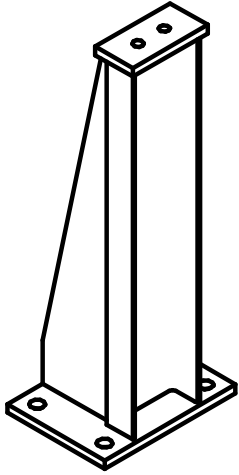


М 1:10



1. Сварку производить по ГОСТ 5264-80, электродами УОНИ 13/55тип 350 (350А) ГОСТ 9466-75.
2. Предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14, ±IT¹⁴/₂.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4		1	ПЦ1-03.10.01.102	Редеро	2	
A4		2	ПЦ1-03.10.01.103	Оснороние	1	
Б4		4	ПЦ1-03.10.02.201	Опора		
				Швеллер 18П ГОСТ 8240-97	1	l=850 мм
Б4		5	ПЦ1-03.10.02.202	Лист		
				20 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89		
				100x200(мм)	1	

					ПЦ1-03.10.02.200СБ				
					Стойка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							45,32	1:5	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3